



**20**  
ANIVERSARIO

“SOMOS FABRICANTES” CERTIFICADOS



SOGEN ALIMENTOS empresa dedicada a la construcción y venta de equipo, para la industria alimenticia, ofreciendo servicio y calidad a bajo costo.

# LLENADORA DE ENVASES DE LINEAL

## PARA LIQUIDOS Y SEMIVISCOSOS

### CARACTERISTICAS

- Construcción robusta en acero inox T304
  - Formato lineal horizontal, automático para envasado de semi líquidos y viscosos.
  - Control automatizado mediante PLC y HMI: Monitoreo, estadística operativa, velocidad promedio, total de envases, temperatura, parámetros de programación (entradas y salidas).
  - 7 etapas de proceso: Colocador de envases, Dosificador de producto, Colocador de foil, Sellador de foil, colocador tapas, elevador de envases, banda salida de envases.
  - Alta eficiencia operativa, lo que la hace ideal para grandes volúmenes de producción.
  - Tabletas con 4, 6 u 8, cavidades, diferentes figuras.
  - Precisión de llenado y sellado, garantizando la calidad e higiene del proceso.
  - Desde 2000 a 5000 envases hora,
  - Volúmenes desde 125 gr, 250 gr, 500gr, 900 gr
- \*GARANTIA DE 12 MESES.\*



### APLICACIONES

Equipo diseñado para el llenado, sellado y tapado de envases de alta capacidad, para líquidos o semilíquidos como, yogurt, crema, mantequilla, helado, mermelada, miel etc.



### ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO	SOG- EYSG6000		
VELOCIDAD (Envases/hr)	2,000-6,000 envases/h		
VOLTAJE	220 V/50 HZ		
PESO	2000K kg		
ENERGIA	12 kw		
PRESIÓN DE AIRE	0.6 Mpa – 0.8 MPa		
DIMENSIONES GNL MT	L	A	H
	4.00	1.50	1.95





“SOMOS FABRICANTES” CERTIFICADOS



DESCRIPCIONES DELEQUIPO



TANQUE DE PRODUCTO Y CIP

SALIDA DE ENVASES



COLOCADOR DE ENVASES



CINTA TRANSPORTADORA SALIDA DE ENVASES



DOSIFICADOR DE PRODUCTO



COLOCADOR DETAPAS



SELLADO DE FOIL

COLOCADOR DE FOIL



Móvil: +52 (477) 215 4141 / (477) 724 2114  
Email: lacteos.sogen@gmail.com

